

奉贤区销售计量泵

生成日期: 2025-10-27

计量泵的安装事项1. 出口高于进口, 避免虹吸现象2. 泵头与注射阀要求竖直安装3. 所附管件用手旋紧即可, 请勿使用工具; 螺纹处不使用生料带4. 电源电压稳定, 并且接地5. 安装环境整洁宽敞, 通风良好计量泵的常见故障1) 计量泵吸液不正常旋转到冲程长度100%位置。这样可以使整套部件旋转至背板漏液排出孔与泵的比较低端对齐。在泵运行过程中调整液力端和隔膜至合适的位置。对反应时间来说, 脉冲持续时间可能不够长。相对于标准的脉冲宽度80msec流量监视器脉冲宽度扩展可以被刺激, 增加脉冲宽度至300msec刺激智能转换开关, 取下固定电路板的护盖, 移走跳线X-1这样就刺激了扩展功能, 在故障指示之前允许有更多的时间。计量泵一般都在哪些地方生产? 奉贤区销售计量泵

早期, 客户在使用计量泵产品时往往只要求具备手动调节流量的功能。随着生产自动化水平的提高, 越来越多的用户倾向于使用带外部控制功能的计量泵, 比如, 用脉冲信号4-20mA电流信号或现场总线技术等来调节计量泵的冲程长度或频率。此外, 还可以选配变频电机, 结合变频器通过调节冲程频率来调节流量。值得注意的是, 早期, 有的泵厂家或用户, 采用了把普通电机加大功率当作变频电机使用的办法。这种方式虽然可以降低成本, 但存在着调频范围窄并且在低频情况下容易烧坏电机的问题, 越来越多的客户也认识到这一点。而采用变频电机加变频器的方式实现外控与采用泵本身微电路设计实现的外控也存在区别, 后者控制精度更高并且可以同时实现脉冲信号控制而前者只能接受模拟电流信号控制。适用范围适用于高压、低压、强(弱)腐蚀性且计量度高的场合; 比如, 用于石油工业中添加剂的投加以及天然气的开采; 化工工业用于投加有比例的化学介质; 用于环保上工业水处理的投加泵; 用于热电厂的锅炉作净化水处理的加药泵等等。奉贤区销售计量泵计量泵如今已被普遍地应用于石油化工、制药、食品等各工业领域中。

计量泵的结构: 计量泵由电机、传动箱、缸体等三部份组成。传动箱部件是由涡轮蜗杆机构、行程调节机构和曲柄连杆机构组成; 通过旋转调节手轮来实行高调节行程, 从而改变移动轴的偏心距来达到改变柱塞(活塞)行程的目的。缸体部件是由泵头、吸入阀组、排出阀组、柱塞和填料密封件组成。工作原理电机经联轴器带动蜗杆并通过蜗轮减速使主轴和偏心轮作回转运动, 由偏心轮带动弓型连杆的滑动调节座内作往复运动。当柱塞向后死点移时, 泵腔内逐渐形成真空, 吸入阀打开, 吸入液体; 当柱塞向前死点移动时, 此时吸入阀关闭, 排出阀打开, 液体在柱塞向进一步运动时排出。在泵的往复运动工作形成连续有压力、定量的排放液体。流量调节泵的流量调节是靠旋转调节手轮, 带动调节螺杆转动, 从而改变弓型连杆间的间距, 改变柱塞(活塞)在泵腔内移动行程来决定流量的大小。调节手轮的刻度决定柱塞行程, 率为95%。

计量泵启动前准备: 1新安装泵内外表面应用煤油清洗干净, 检查清洗所有润滑油孔。2安装的管路应清洗干净, 检查各连接处是否有堵塞或漏气的地方。检查各连接部位不许松动。3根据泵使用环境温度, 传动机构箱体内存入20号、30号、40号机械油或其它适应环境温度的润滑油、至油标二分之一处为止。(排出压力为10.0Mpa以上的计量泵应加入100#机械油)。4启动前向隔膜腔、管路及补油阀组的油箱内加入变压器油或开关油, (将泵行程调至50%处)不应将泵行程调至100%, 否则会出现瞬间压力增大, 导致隔膜片破裂。5用手转动联轴器, 使泵运转两个往复以上, 检查有否影响运转的障碍。6开车时排出、吸入管路的阀门应全开。7做好启动准备后, 可检查电路, 启动电机。8补油系统阀组在出厂前已基本调好。若工况有变化, 可适当予以调节。安全阀应调在工作压力的1.25-1.45倍时跳开, 不应过高过低。自动补偿不需人工调节。9根据使用要求, 可从出厂的流量标定曲线或用户按实际工作的流量标定曲线查出对应的相对行程长度进行调节流量。10开机前泵的行

程必须处在零位。计量泵的具体操作流程？

在选择计量泵时，还需要考虑所需计量泵的精度级别，精度级别越高投入越大。计量泵一般工作温度在-30~100℃，特殊计量泵其工作温度范围更宽（如带保温夹套的高温液体计量泵，其输送温度可达500℃）。对于介质的粒度，要求应小于0.1mm对于大于0.1mm的介质，可针对性地对泵的过流结构进行改变，以满足需要。对于介质的粘度，一般应在0~1000mm/s特殊的计量泵可达6000mm²/s机械隔膜式计量泵的流量是在标定的额定压力之下测得的最大流量（室温下清水输送时），若压力下降，则输出的流量会比标定的高。特点：计量范围：0-400升/小时压力范围：0-1.0兆帕驱动方式：电机驱动控制方式：手动、自动控制（可接收4-20mA信号来调节流量）1、铸铝壳体，散热性能高，整体重量轻，适用各种酸碱药液，无毒无味。2、采用凸轮机构。整体上完全无泄露，可安置于药槽或管道上。3、接触介质泵头为PVC可选PTFE及不锈钢材质。4、性价比高，普遍适用于，压力要求不高的水处理行业。5、在泵运行或停止时也可任意调节流量也可定量输出。计量泵做得好的公司有哪些？奉贤区销售计量泵

使用多台计量泵,可以将几种介质按准确比例输入工艺流程中进行混合。奉贤区销售计量泵

计量泵被广泛应用于石化，化工，电力，水处理，制药等各类工业过程中用于定量输送各类化学添加剂。1936年，发明世界上带头台马达驱动计量泵；1939年Larry Wilson发明了Wilson化学品进料设备——世界上带头台液压驱动隔膜计量泵；1963年，发明世界上带头台电磁驱动计量泵-LMI1965年，发明世界上带头台气动计量泵-WILLIAMS.电磁隔膜电磁计量泵是利用电磁推杆带动隔膜在泵头内往复运动，引起泵头腔腔体积和压力的变化，压力的变化引起吸液阀门和排液阀门的开启和关闭，实现液体的定量吸入和排出。电磁计量泵是由电磁铁为驱动，为输送小流量低压力管路液体而设计的一种计量泵，它以结构简单、能耗小、计量准确以及调节方便而在行业内受到欢迎，设计原则为“简单实用”，不过它的缺点就是计量流量小（常见是<90升每小时），对管路压力要求比较低，从某些方面限制了它在工业上的应用。奉贤区销售计量泵

浙江威尔赛机械设备有限公司致力于机械及行业设备，是一家贸易型公司。公司业务分为计量泵系列，气动隔膜泵，电磁驱动计量泵，电机驱动计量泵等，目前不断进行创新和服务改进，为客户提供良好的产品和服务。公司注重以质量为中心，以服务为理念，秉持诚信为本的理念，打造机械及行业设备良好品牌。在社会各界的鼎力支持下，持续创新，不断铸造***服务体验，为客户成功提供坚实有力的支持。